

## Рычажные струбцины



### Рычажная струбцина GH



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	MM	MM	MM	КГ		
G12H	120	60	13.5 x 5.6	0,49	10	
G20S6H	200	60	13.5 x 6.5	0,55	10	
G30S6H	300	60	13.5 x 6.5	0,61	10	
G16H	160	80	16 x 7.5	0,64	10	
G20S8H	200	80	16 x 7.5	0,68	10	
G40S8H	400	80	16 x 7.5	0,85	10	
G20H	200	100	19.5 x 9.5	1,11	10	
G25S10H	250	100	19.5 x 9.5	1,20	10	
G30S10H	300	100	19.5 x 9.5	1,25	10	
G40S10H	400	100	19.5 x 9.5	1,40	10	
G50S10H	500	100	19.5 x 9.5	1,50	10	
G25H	250	120	22 x 10.5	1,44	10	
G30S12H	300	120	22 x 10.5	1,51	10	
G40S12H	400	120	22 x 10.5	1,75	10	
G50S12H	500	120	22 x 10.5	1,90	10	
G60S12H	600	120	22 x 10.5	2,05	5	
G30H	300	140	25 x 12	2,27	10	
G40H	400	120	25 x 12	2,41	10	
G50H	500	120	25 x 12	2,61	5	
G60H	600	120	25 x 12	2,84	5	
G80H	800	120	27 x 13	3,58	5	
G100H	1000	120	27 x 13	4,06	5	



- Быстро – в 5 раз быстрее обычных струбцин
- Надежно – нечувствительна к вибрации
- Мощная – большое зажимное усилие
- Зажимное усилие до 8000 Н



### Рычажная струбцина SGHS



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	MM	MM	MM	КГ		
SG-25HS	250	120	30 x 15	3,05	5	
SG-50HS	500	120	30 x 15	3,83	5	

- Тяжелая конструкция
- Быстрота – в 5 раз быстрее обычных струбцин
- Надежность – устойчива к вибрации
- Мощность – большое зажимное усилие
- Зажимное усилие до 9500 Н

### Струбцина для вибростола RT



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	MM	MM	MM	КГ		
RT30	300	140	25 x 12	2,26	1	
RT60T25	600	250	40 x 11	5,67	1	

- Зажимное усилие до 4500 Н
- Эксцентриковый зажим без зубчатого зацепления
- Нечувствительна к загрязнениям
- Жаростойкая

Высокоэффективные струбцины

## Мощный зажим

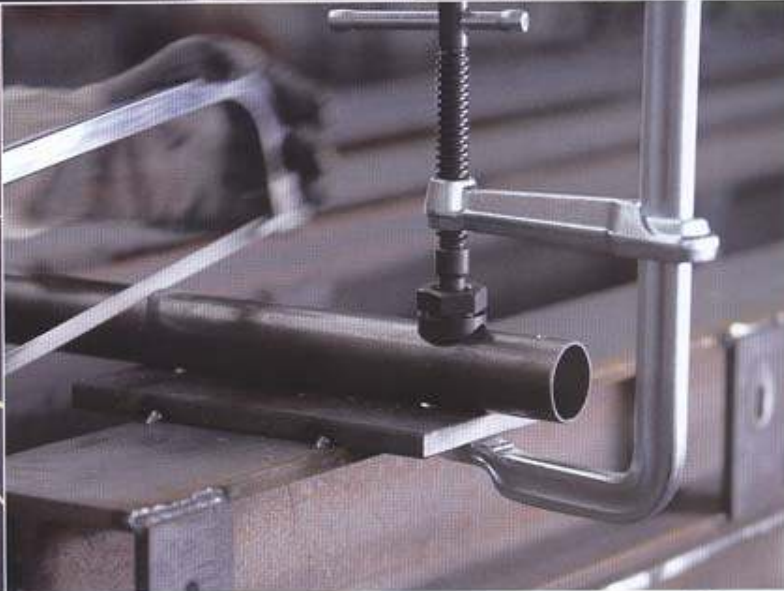


### Зажимные усилия до 40 000 Н

Все большее зажимное усилие при все больших выступах и зажимаемых поверхностях. Это требования, которым ежедневно должны соответствовать высокоэффективные струбцины Original BESSEY. В строительстве из стальных конструкций, котлостроении, самолетостроении или кораблестроении. А также в тяжелом строительстве с применением деревянных конструкций при

склейке деталей или деревообработке. То есть повсюду, где при работе с массивными или тяжелыми деталями требуются особые зажимные усилия и повышенная надежность. Разработанные на основе оправдавших себя цельнометаллических струбцин Original BESSEY, высокоэффективные струбцины Original BESSEY полностью отвечают всем предъявляемым к ним требованиям. Каждый день по-новому!

Высокоэффективная струбцина STBS отличается мощностью, долговечностью и большими зажимными усилиями.



## Высокоэффективные струбцины

# Струбцины большой мощности



### Основные преимущества:

- 1 Максимальная устойчивость**  
Крепежная скоба и опорная площадка изготовлены из одной заготовки из улучшенной стали, что повышает их устойчивость к крутящим нагрузкам. Это гарантирует максимальное сопротивление разрушению и повышает устойчивость.
- 2 Специальная подвижная опорная площадка**  
Специальную жаростойкую подвижную опорную площадку можно заменять и поворачивать на угол до 35°. Это позволяет зажимать даже косые детали.
- 3 Винт из улучшенной стали**  
Винт из улучшенной стали отличается стабильностью и устойчивостью к износу. Это значительно повышает срок службы.
- 4 Надежная Т-образная ручка**  
Надежная Т-образная ручка с закругленными концами и шестигранником. Для сильного контролируемого зажима.

- Зажимное усилие до 8 500 Н
- Момент затяжки 25 Нм



Столярная струбцина SGLM



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB002
	мм	мм	мм	кг		
SGL20M	200	120	27 x 13	1,88	5	
SGL25M	250	120	27 x 13	2,00	5	
SGL30M	300	120	27 x 13	2,11	5	
SGL40M	400	120	27 x 13	2,34	5	
SGL50M	500	120	27 x 13	2,60	5	
SGL60M	600	120	27 x 13	2,82	5	

## Высокоэффективные струбцины

### Высокоэффективная струбцина SGM, тяжелая



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	мм	мм	мм	кг		
SG25M	250	120	30 x 15	2,58	5	
SG30M	300	140	30 x 15	3,00	5	
SG40M	400	120	30 x 15	3,17	5	
SG50M	500	120	30 x 15	3,40	5	
SG60M	600	120	30 x 15	3,80	5	
SG80M	800	120	30 x 15	4,45	5	
SG100M	1000	120	30 x 15	4,95	5	
SG125M	1250	120	30 x 15	5,87	1	
SG150M	1500	120	30 x 15	6,65	1	
SG30T20M	300	200	30 x 15	3,50	1	
SG60T20M	600	200	30 x 15	4,30	1	

Также с рычажной рукояткой, см. страницу 63.

### Высокоэффективная струбцина STBM, тяжелая



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	мм	мм	мм	кг		
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,42	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	

### Высокоэффективная струбцина STBS, очень тяжелая



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	мм	мм	мм	кг		
STBS30	300	200	50 x 25	10,46	1	
STBS50	500	200	50 x 25	12,17	1	
STBS100	1000	200	50 x 25	17,30	1	

### Высокоэффективная струбцина STBVC, очень тяжелая



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	мм	мм	мм	кг		
STBVC15	150	100	40 x 20	4,06	1	
STBVC25	250	100	40 x 20	4,62	1	
STBVC35	350	100	40 x 20	5,13	1	

Шероховатая и V-образная опорная пластина для высокоэффективных струбцин, см. принадлежности на стр. 86.



- Зажимное усилие до 12000 Н
- Момент затяжки 40 Нм

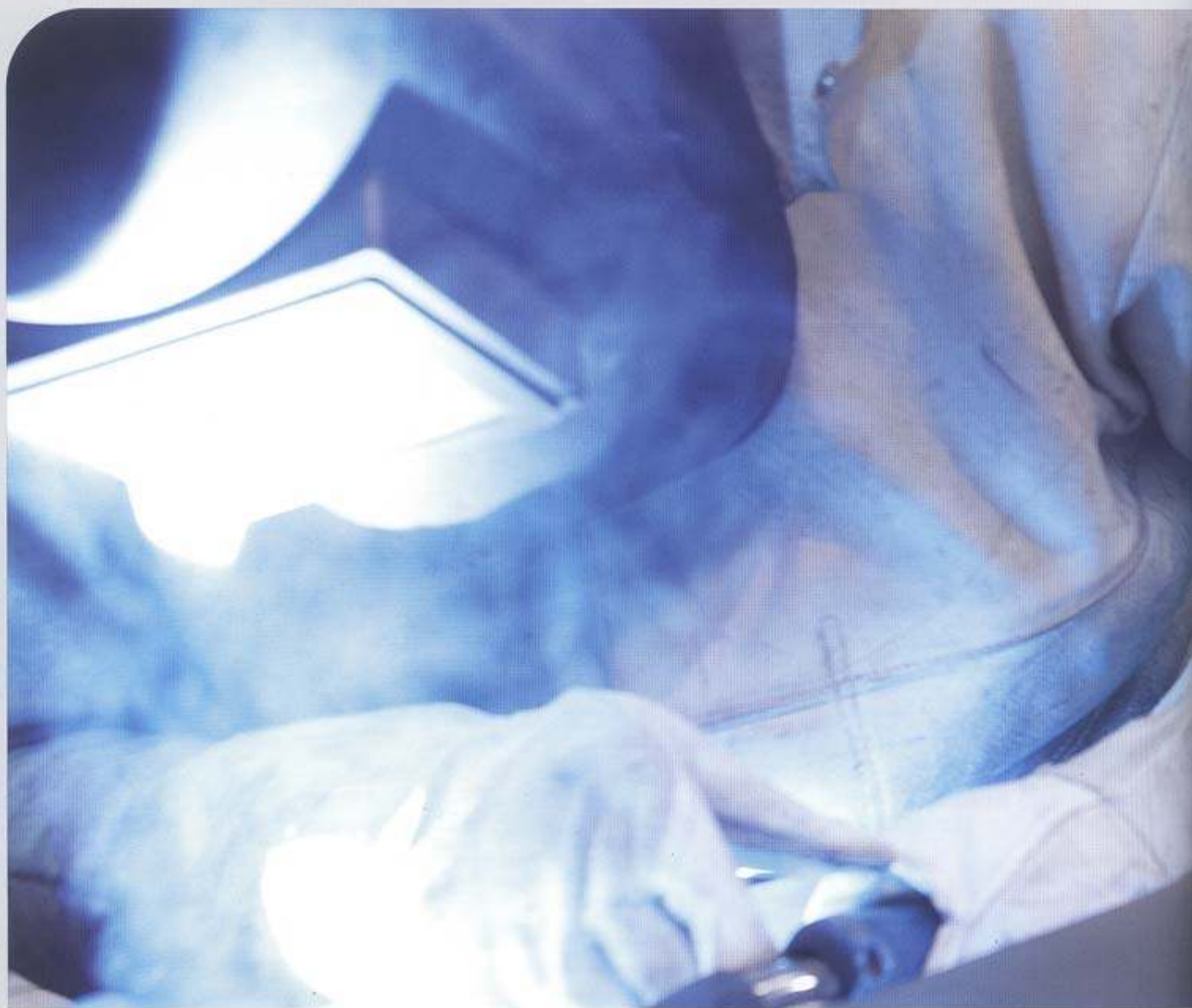
- Зажимное усилие до 22 000 Н
- Момент затяжки 80 Нм
- С шестигранником 19 мм

- Зажимное усилие до 35 000 Н
- Момент затяжки 110 Нм
- С шестигранником 36 мм
- С клином для фиксации скользящей скобы

- Зажимное усилие до 40 000 Н
- Момент затяжки 150 Нм
- С шестигранником 19 мм
- С клином для фиксации скользящей скобы

U-образные струбцины

## Зажим за препятствием



**Без накладок и вспомогательных конструкций**

U-образные струбцины Original BESSEY были также разработаны на основе зарекомендовавших себя цельнометаллических рычажных и высокоэффективных струбцин. С помощью

характерных U-образных фиксированных скоб можно обеспечить быстрый надежный зажим по всей поверхности. Как с помощью третьей руки, без накладок и вспомогательных конструкций!

Высокоэффективная струбцина SGU с U-образной согнутой фиксированной скобой для зажима за препятствием без накладок.



U-образные струбцины

## Зажим за препятствием



### Основные преимущества:

#### 1 Максимальная устойчивость

Фиксированная U-образная скоба изготовлена из одной заготовки из улучшенной стали, что повышает устойчивость к крутящим нагрузкам. Это гарантирует максимальное сопротивление к разрушению и повышает устойчивость.

#### 2 Специальная подвижная опорная площадка

Специальную жаростойкую подвижную опорную площадку можно поворачивать на угол до 35° и при необходимости заменять. Это позволяет зажимать даже косые детали.

#### 3 Кованная скользящая скоба

Скользкая скоба изготовлена из улучшенной кованной стали и способна выдержать сильную нагрузку. Вы всегда можете рассчитывать на это.

#### 4 Винт из улучшенной стали

Винт из улучшенной стали отличается стабильностью и устойчивостью к износу. Это значительно повышает срок службы.

#### 5 Надежная T-образная ручка

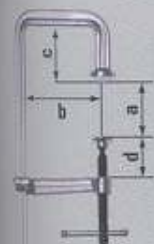
Надежная T-образная ручка с закругленными концами и шестигранником. Для сильного контролируемого зажима.



## U-образные струбцины



### U-образная цельнометаллическая струбцина GUZ



№	<a>	<b>	<c>	<d>	<x>	⚖	📦	
	мм	мм	мм	мм	мм	кг		VB0002
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10.5	1,46	10	

- Зажимное усилие до 4 000 Н
- Двусторонний зажим за препятствием
- Малый вес
- Гибкий зажим



### Высокоэффективная U-образная струбцина SGU, тяжелая



№	<a>	<b>	<c>	<d>	<x>	⚖	📦	
	мм	мм	мм	мм	мм	кг		VB0002
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	



- Зажимное усилие до 12 000 Н
- Двусторонний зажим за препятствием
- Момент затяжки 40 Нм



### Высокоэффективная U-образная струбцина STBU, очень тяжелая



№	<a>	<b>	<c>	<d>	<x>	⚖	📦	
	мм	мм	мм	мм	мм	кг		VB0002
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	

- Зажимное усилие до 22 000 Н
- Двусторонний зажим за препятствием
- Момент затяжки 80 Нм
- С шестигранником 19 мм



### U-образная рычажная струбцина GUH



№	<a>	<b>	<c>	<d>	<x>	⚖	📦	
	мм	мм	мм	мм	мм	кг		VB0002
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10.5	1,67	5	

- Зажимное усилие до 3800 Н
- Зажим за препятствием
- Малый вес
- Быстро, в 5 раз быстрее обычных струбцин

Струбцины с манипулятором

## Для зажима и разжима в ограниченном пространстве



Идеально подходят для решения самых сложных задач

Используя струбцину с манипулятором Original BESSEY, можно зажимать и распирать в самом тесном помещении. И в маленьких отверстиях, и на коротких выступах. Это возможно,

благодаря уникальному механизму зажима и распора, расположенному сзади рейки. Кроме того, струбцина с манипулятором Original BESSEY отличается надежной конструкцией. Благодаря ему она прекрасно приспособлена для выполнения особенно тяжелых задач, например, для сварочных и монтажных работ!

Струбцина с манипулятором GRA разработана специально для сварочных и монтажных работ в недоступных местах.

## Струбцины с манипулятором



### Основные преимущества:

#### 1 Внешняя рукоятка

Рукоятка расположена за рейкой струбцины. Специально для зажима и распора труднодоступных деталей.

#### 2 Специальная призматическая опорная пластина

Стабильная пластина выполнена из высококачественного чугуна, ее можно поворачивать на угол до 30°. Призма идеально подходит для зажима круглых или угловатых деталей.

#### 3 Съемный концевой предохранитель

Его можно снять руками, без дополнительных инструментов, специально с целью быстрого переоборудования нижней части для использования в качестве распорки.

#### 4 Высокая стабильность

Крепежная скоба и опорная пластина изготовлены из одной заготовки улучшенной стали, что повышает их устойчивость к крутящим нагрузкам. Это гарантирует максимальное сопротивление разрушению и повышает стабильность.

### Струбцина с манипулятором GRA



№	← a →	← b →	← x →	⚖	📦	VB0002
	MM	MM	MM	КГ		
GRA30	300	100	27 x 13	2,60	5	
GRA60	600	100	27 x 13	3,30	5	
GRA100	1000	100	27 x 13	4,30	5	



- Зажимное усилие до 8000 Н
- Внешний винт, защита от искр
- Свободный доступ к рабочей области

### Упор GRD



№	⚖	📦	VB0002
	кг		
GRD	0,70	2	

- Для распора изнутри наружу
- Ровные поверхности зажима
- V-образный паз для зажима овальных или круглых деталей

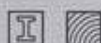
## С-образные струбцины



- Зажимное усилие до 15000 Н
- Прочная на излом улучшенная сталь
- Испытанное качество цельнометаллических струбцин BESSEY

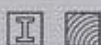
- Зажимное усилие до 14 000 Н
- Ковочный штамп

- Зажимное усилие от до 20000 Н
- Очень надежная литая конструкция



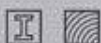
С-образная струбцина VC

№	< a >	< b >	< x >				VB0002
	ММ	ММ	ММ				
VC2	50	50	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	75	50	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	100	60	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	150	75	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	200	90	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	250	100	40 x 20	15	4,01	5	



С-образная струбцина SC

№	< a >	< b >				VB0002
	ММ	ММ				
SC40	40	40	3	0,40	10	
SC60	60	55	4	0,57	10	
SC80	80	65	7	0,99	10	
SC100	100	75	8	1,40	10	
SC120	120	85	11	2,10	10	
SC150	150	95	13	2,35	10	
SC200	200	105	13	4,00	5	
SC80T	80	85	6	1,69	1	
SC100T	100	100	10	2,26	1	
SC120T	120	110	11	3,20	1	
SC150T	150	130	14	4,22	1	



С-образная струбцина M

№	< a >	< b >				VB0002
	ММ	ММ				
M101	100	70	12	1,80	1	
M103	150	120	17	3,70	1	
M104	200	160	20	5,70	1	
M105	250	200	20	8,50	1	
M106	300	220	20	10,50	1	

## Параллельная струбцина и струбцина для труб



### Параллельная струбцина PA

№	< a >				VB0003
	мм				
PA28	28	50	0,08	1	
PA40	40	60	0,10	1	
PA55	55	75	0,18	1	
PA70	70	100	0,43	1	
PA105	105	135	0,92	1	

- Двойной винт
- Точное параллельное перемещение обеих зажимаемых поверхностей



### Струбцина RS с направляющей из трубы

№	для трубы Ø	< b >			VB0003
		мм			
RS75	3/4	45	1,60	5	

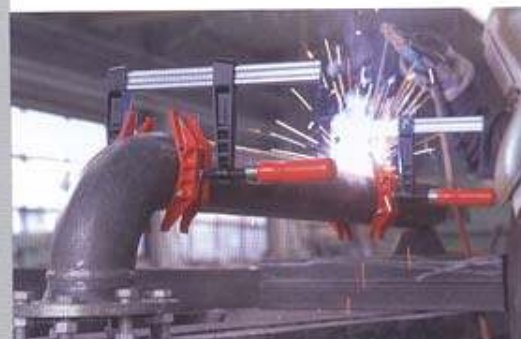
- Для направляющей подходит стальная труба DN 20/R3/4" внешний диаметр 26,9 мм
- С коротким куском трубы, как эталон
- Подходит для зажима и распора



### Набор зажимов для труб RO

№	Длина установочных призм	для труб Ø			VB0001
	мм				
RO	170	с 100 по 400*	1,39	1	

- В набор входят: 4 установочные призмы, 4 болта крепления головки блока (без струбцины)
- Совместим со струбцинами из ковкого чугуна Original BESSEY с выносом от 100 до 200 мм



- Идеально подходит для зажима круглых или овальных деталей
- Легко устанавливается

### Надставка для зажима Vario VAD



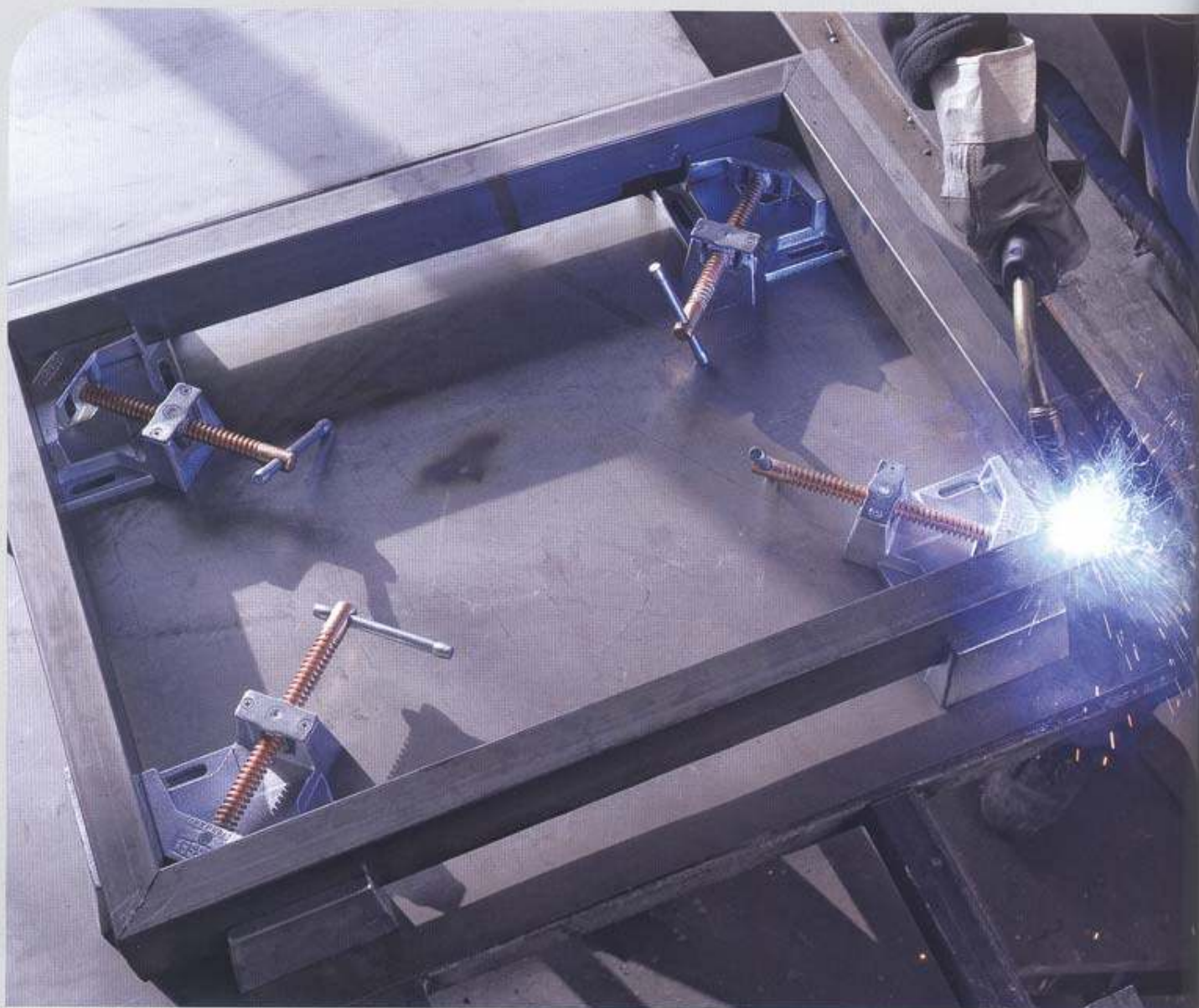
№		Ширина зажимных поверхностей			VB0003
		мм			
VAD	от 60° внутри до 60° снаружи	45	0,48	1	

- Специально предназначены для круглых, овальных и угловатых деталей
- Совместимы со струбцинами из ковкого чугуна Original BESSEY, а также с цельнометаллическими струбцинами и столярными струбцинами с выносом от 100 мм

Содержание: 2 адаптера

Металлический угловой зажим

## Зажим для угловых деталей и скосов



Свободный доступ к детали при сварочных и монтажных работах

Металлические угловые зажимы Original BESSEY были разработаны специально для строительства из стальных конструкций, сварочных и столярных работ. К многочисленным сферам их использования

относятся также блокировка, фиксация и выверка абсолютно прямых углов. Открытая рабочая область обеспечивает также свободный доступ к детали при сварочных и монтажных работах, а также фиксацию Т-образных соединений. Поэтому металлические угловые зажимы Original BESSEY должны быть в каждой мастерской!

Металлические угловые зажимы WSM – для точной фиксации деталей разной толщины под прямым углом.

## Металлический угловой зажим

### Металлический угловой зажим WSM



№	Проход макс.	← a →					VB0003
	мм						
WSM9	60	2x90	35	110	3,80	1	
WSM12	100	2x120	61	120	7,80	1	



- Автоматическая настройка на детали разной толщины
- Стабильные зажимы и основа из высококачественного чугуна
- Покрытый медью винт
- Точный прямой угол

### Набор зажимов для сварки SM 10



№		← a →				VB0003
SM10-SET	5°-180°	100	35	10,66	1	



- Вспомогательные зажимные устройства для фиксации деталей разной толщины под произвольным углом
- Прочный корпус и основная пластина из высококачественного литья
- Винт с медным покрытием
- Угловой диапазон: 5°-180°

Цанговые зажимы

## Зажим с помощью цанги



Несколько вариантов для разных областей применения

Для общего или кругового зажима или для фиксации расположенных рядом деталей: В любом случае струбцины с захватом Original BESSEY идеальны, поскольку плавно

регулируемые зажимы в любом случае расположены параллельно или под нужным углом друг к другу. И самое главное: Настроенное зажимное усилие сохраняется в любом положении так называемого раствора струбцины. Независимо от того, какой вариант вы выберете. Попробуйте!

Струбцина для труб, струбцина с захватом GRZRO – надежная фиксация, благодаря плавной регулировке зажимов.



## Струбцины с захватом



### Параллельная струбцина с захватом GRZC



№	< a >	< b >	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	кг		
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	



- Параллельные поверхности сжатия
- Призмовидное углубление для маленьких круглых деталей
- Включая набор защитных колпачков GRZK для щадящего зажима чувствительных поверхностей



### C-образная струбцина с захватом GRZC



№	< a >	< b >	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	кг		
GRZC	110	80	1,10	10	

- Для точечного двустороннего зажима за препятствием



### GRZV - цанга Variogrip



№	< a >	< b >	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	кг		
GRZV	100	50-80	1,25	10	

- Плавно регулируемые вынос и ширина зажима, разделенная скользящая скоба
- Для зажима деталей разной длины или смещенных деталей



### Струбцина с захватом для зажима труб GRZRO



№	для труб Ø	< b >	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	кг		
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Идеально подходит для зажима круглых деталей одинакового диаметра
- Включая комплект защитных колпачков
- Щадящий зажим чувствительных поверхностей
- Подходит для точечной сварки, выдерживает температуры до 200°C

Станочный зажим

## Зажать на столе станка



**Чрезвычайно компактный и мощный**

Зажимные механизмы Original BESSEY BAS являются идеальными инструментами для зажима при монтаже, сверлении, затирке, фрезеровании, шлифовке, хонинговании, электроэрозионной обработке, проверке и других операциях. Зажимные механизмы BAS

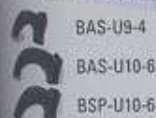
характеризуются прежде всего чрезвычайно компактной конструкцией и большим зажимным усилием. Корпус и нажимные рычаги выполнены из улучшенной высококачественной стали, поэтому они выдерживают серьезные нагрузки, при этом имеют большой срок службы и требуют мало места!

Зажимной механизм BAS-U matic – чрезвычайно высокое зажимное усилие при крайне компактной конструкции.

## Станочный зажим



### Зажим BAS-U matic



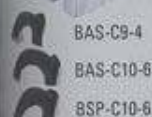
BAS-U9-4  
BAS-U10-6  
BSP-U10-6

№	← a →	← b →	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	кг		
BAS-U9-4	90	47	1,25	1	
BAS-U10-6	100	67	1,35	1	
BSP-U10-6	100	67	1,35	1	

- Зажимное усилие до 16000 Н
- Компактная конструкция
- С экономящей время автоматикой для зажима и ослабления
- Крепежное отверстие для М 10 / М 12



### Зажим BAS-C compact



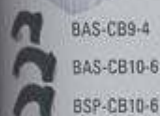
BAS-C9-4  
BAS-C10-6  
BSP-C10-6

№	← a →	← b →	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	кг		
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

- Зажимное усилие до 16000 Н
- Компактная конструкция
- Крепежное отверстие для М 10 / М 12



### Зажим BAS-CB compact



BAS-CB9-4  
BAS-CB10-6  
BSP-CB10-6

№	← a →	← b →	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	кг		
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

- Зажимное усилие до 16000 Н
- Компактная конструкция
- Крепежное отверстие для М 10 / М 12

### Проставка BASO



№	Высота зажима	Крепежная резьба	Для винта DIN 912	⚖	📦	VB0003
	мм			кг		
BASO	80	M 10	M10 / M12	0,45	1	

- Удлинение на 80 мм
- Укладка в штабель до 10 штук
- Открытые крепежные отверстия, включая винт с цилиндрической головкой
- Подходит для всех зажимных устройств BESSEY BAS

### BASKN T-образный ключ



№	Внеш. SW	Внутр. SW	Длина закрутки	⚖	📦	VB0003
			мм	кг		
BASKN	SW11	SW8+SW10	230	0,30	1	

## Настольный зажим

- Зажимное усилие до 12000 Н
- Для крепления на столах и механизмах
- Очень гибкая, поворачивается на 360°
- Опорная пластина поворачивается на угол до 35°, специально для зажима косых деталей



- Зажимное усилие до 10000 Н
- Поворачивается и плавно регулируется по высоте
- Для сверлильных и легких фрезерных работ
- Подъемный механизм для быстрого зажима и ослабления



- Зажимное усилие до 12000 Н
- Для крепления на столах и механизмах
- Опорная пластина поворачивается на угол до 35°, специально для зажима косых деталей



### Зажим с поворотным рычагом SGS



№	Высота зажима	< b >	< x >	макс. усил.				VB000
	мм	мм	мм					
SGS20-14	200	140	30 x 15	12000	46	2,86	5	



### Настольный зажим BS



№	Высота зажима	< b >	< x >	макс. усил.				VB000
	мм	мм	мм					
BS2N	200	100	19.5 x 9.5	3500	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10.5	5500	13	1,55	1	
BS4N	200	120	27 x 13	7500	16,5	2,65	1	
BS5N	240	120	30 x 15	10000	16,5	3,30	1	



### Настольный зажим BSG



№	Высота зажима	< b >	< x >	макс. усил.				VB000
	мм	мм	мм					
BSG21-14	210	140	30 x 15	12000	16,5	3,22	1	

## Настольный зажим / Защитные заземления



### Зажим с манипулятором GRS



№	Высота зажима	← b →	← x →	макс. усил.				VB0003
	мм	мм	мм					
GRS20-14	200	120	27 x 13	6500	16,5	3,00	1	

### Башмак HS



№			VB0003
HS4-5	0,48	10	

### Струбцина клеммасса для электросварки TP



№	← a →	← b →	← x →				VB0001
	мм	мм	мм	мм	кг		
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	0,78	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	0,78	10	
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	0,75	10	

### Струбцина клеммасса для электросварки TGP



№	← a →	← b →	← x →				VB0001
	мм	мм	мм	мм	кг		
TG-P12	120	60	20 x 5	10,5	0,42	10	
TG-P20	200	100	27 x 7	13	1,08	10	

### Струбцина клеммасса для электросварки CPF



№	← a →	← b →				VB0001
	мм	мм	мм	кг		
CP-F	50	30	8,4	0,19	10	

- Зажимное усилие до 6 500 Н
- Поворачивается и плавно регулируется по высоте
- Расположенный снаружи винт обеспечивает свободный доступ к рабочей области, что позволяет работать в очень ограниченном пространстве
- Для сверлильных и легких фрезерных работ

- Из оцинкованной стали
- Можно устанавливать на любом столе путем привинчивания или приваривания
- Совместим с BS4N, BS5N, BSG21-14, GRS20-14

- Стандартная конструкция
- Со скобами из ковкого чугуна
- Отверстие для подключения клеммасса на верхней части литья
- Нагрузка до 400 А

- Со скобами из ковкого чугуна
- Отверстие для подключения на конце направляющей
- Нагрузка до 500 А

- Со скобами из ковкого чугуна с-образной формы
- Нагрузка до 100 А

## Магнит специальный и для сварочных работ



- Фиксация под нужным углом круглых и плоских железных деталей
- Под разными углами



### Магнит для разных углов



№	Исполнение		⚖		📦	VB003
			кг	кг		
WMS-1	открытые	90°/45°	30	0,50	1	
WMS-3	Сопраст, открытые	90°/45°	23	0,28	1	
WMS-4	Двойной Сопр., открытые	0-180°	40	0,56	1	
WMS-5	открытые	90°/45°	40	0,50	1	
WMS-6	открытые	30°/45°/60°/75°/90°	24	0,24	1	
WMS-7	закрытые	90°/45°	19	0,30	1	
CMS-1	открытые	90°/45°	50	1,20	1	
BDMS-1	закрытые	90°/45°	59	3,40	1	

- Для крепления свариваемых деталей



### Полюсный сварной магнит



№	Сила тока макс. ампер		Размеры Ø x В	⚖	📦	VB003
	а					
MGC-1	250	31	89 x 18	0,62	1	
MGC-2	800	32	89 x 18	0,63	1	

- Исключительно для специальных областей применения



### Специальный магнит



№	Исполнение		Размеры Ø x В	⚖	📦	VB003
			мм			
MBC	Зажим для ремня.	9	89 x 18	0,14	1	
MPU-1	Стержневой	1.35	80 x 940	0,60	1	
MS-1	Телескопический	0.8	8 x 650	0,03	1	
MBT	Грузоподъемный магнит, гибкий	0.55	2,5 x 480	0,05	1	

## Принадлежности

### Ленточный защитный колпачок SKS (2 шт./пакет)



№	подходит для	
		VB0003
SKS10/20	с TG10 / G10Z по TG20 / G20Z	
SKS20/40	с TG20 / G20Z по TG40 / TGK / G60Z	

### Кулачковая насадка КА (2 шт./пакет)



№	подходит для	
		VB0001
3101194	TG...K, TGK...K, TGNT...K*, GZ...K**, SPZ60K, GU25-12-6ZK, KT8-3, VC3, RS75	
3101195	SG...M, SGU, SPZ80K, BSG, SGS	

\* глубина зажима от 100 до 500 мм

\*\* глубина зажима от 100 до 140 мм

### Рукоятка с накладкой из мягкого материала с опорной пластиной из качественной стали (1 шт./пакет)



№	подходит для	
		VB0003
3101179	TG16, TG...B8, G16Z, G...B8Z, GM16Z, GM...B8Z	
3101182	TG20, TG...S10, G20Z, G...S10Z, GM20Z, GM...S10Z	
3101186	TG25, TG...S12, G25Z, G...S12Z, GM25Z, GM...S12Z	
3101187	TG30, TG...S14, TG40, TG...S17, TGK, G30Z – G125Z, GM30Z – GM125Z	

- Для всех струбцин и подпорок
- Для щадящего зажима
- Надевается с обеих сторон
- При необходимости можно обрезать



- Из мягкой, приятной на ощупь пластмассы

- Современная симметричная форма
- Встроенная кулачковая фиксация
- Рукоятка для большего вращательного движения
- Оптимальное управление
- Максимальное захватие
- Без соскальзывания

## Принадлежности

- Идеально подходит для сварочных работ
- Оцинкована для лучшей устойчивости к коррозии



- Не оставляет следов
- Отлично подходит для сварочных работ без кожуха
- Мягкий пластмассовый колпачок для бережной фиксации без проскальзывания



- Лучшая фиксация больших деталей
- Не оставляет следов на детали
- Большая поверхность прилегания в 80 мм



- Рифленая поверхность для надежной фиксации на загрязненных деталях



Сменная опорная пластина из высококачественной стали (4 шт./пакет)

№	подходит для	
		VB0063
3101180	TG16, TG...B8, G16Z, G...B8Z, GM16Z, GM...B8Z	
3101183	TG20, TG...S10, G20Z, G...S10Z, GM20Z, GM...S10Z, TG25, TG...S12, G25Z, G...S12Z, GM25Z, GM...S12Z	
3101188	TG30, TG...S14, TG40, TG...S17, TGK, G30Z – G125Z, GM30Z – GM125Z	

Сменная опорная пластина из высококачественной стали, с пластмассовым колпачком (4 шт./пакет)

№	подходит для	
		VB0063
3101181	TG16, TG...B8, G16Z, G...B8Z, GM16Z, GM...B8Z	
3101184	TG20, TG...S10, G20Z, G...S10Z, GM20Z, GM...S10Z, TG25, TG...S12, G25Z, G...S12Z, GM25Z, GM...S12Z	
3101189	TG30, TG...S14, TG40, TG...S17, TGK, G30Z – G125Z, GM30Z – GM125Z	

Сменная опорная пластина из алюминия с большой опорной поверхностью, в 80 мм (2 шт./пакет)

№	подходит для	
		VB0063
3101185	TG20, TG...S10, G20Z, G...S10Z, GM20Z, GM...S10Z, TG25, TG...S12, G25Z, G...S12Z, GM25Z, GM...S12Z	
3101190	TG30, TG...S14, TG40, TG...S17, TGK, G30Z – G125Z, GM30Z – GM125Z	

образная опорная пластина для высокоэффективных струбцин

№	Исполнение	подходит для	
			VB0063
3101192	рифлоная	Высокоэффективные струбцины SGLM, SGM, STBM, STBVC, SGU, STBU, SP280K	
3101193	призма	Высокоэффективные струбцины SGLM, SGM, STBM, STBVC, SGU, STBU, SP280K	



## Мобильный стеллаж для струбцин ZW 1



№	Ширина x Глубина x Высота мм	⚖ кг	VB0003
ZW1	500x600x1460	16,50	

- Устойчивая металлическая конструкция на роликах
- Вмещает около 90 струбцин
- Размеры: 50 x 60 см
- Может использоваться для презентации продуктов или в мастерской

## Мобильный стеллаж для струбцин ZW 2



№	Ширина x Глубина x Высота мм	⚖ кг	VB0003
ZW2	1000x600x1525	33,00	

- Устойчивая металлическая конструкция на роликах
- Вмещает даже длинные струбцины
- Размеры: 100 x 60 см
- Может использоваться для презентации продуктов или в мастерской

## Демонстрационная тележка VFW



№	Ширина x Глубина x Высота мм	⚖ кг	VB0003
VFW	500x600x1460	53,00	

- Специально разработана в целях продажи и демонстрации
- Размеры: 50 x 60 см

## Перфорированные стенки нужной конфигурации на заказ

На заказ индивидуальное изготовление перфорированных стенок. Мы предлагаем вам полную индивидуальную концепцию комплектации. Просто скажите, какая зажимная техника вам необходима, и мы расскажем, какие крюки для инструментов, защитные козырьки или опорные рейки вам нужны. Для профессиональной презентации продукции и эффективного роста объема продаж. Обращайтесь к нам!

Режущие приспособления BESSEY

Продукция, программа 2006/2007



Лучшие идеи и качество - гарантия преимуществ  
На следующих страницах Вы найдете всё, что  
требуется для резания. От ручного станка для  
резки листового металла с рычажной передачей

до специальных инструментов для  
жестянщиков. И Вы увидите, у BESSEY всегда  
найдется наилучшее решение для любой  
задачи. Желаем интересного чтения!



# Содержание

**94-99 Ручные ножницы для резки листового металла**



Фигурные ножницы  
D29SS-2/D27/D17



Идеальные ножницы  
D29ASS-2/D27A/D17A/  
D08/D16A



Сквозные ножницы  
D29BSS-2/D27B



MULTISNIP Longstyle –  
удлиненное лезвие  
D22A



Ножницы для отверстий HSS  
D407



Фигурные ножницы для  
отверстий HSS  
D414



Ножницы „пеликаны“ HSS  
D418



Универсальные ножницы  
D106A



Лионские ножницы  
D101



Берлинские ножницы  
D202/D-102



Английские ножницы  
D159

**106-111 Обычные ножницы для резки листового металла**

**100-101 Фигурные ножницы Серия 16**



Фигурные ножницы  
D16/D16L/D16S



Идеальные ножницы  
D316/D216/D116



Ножницы „пеликаны“  
D318/D218/D118



Американские ножницы  
D146

**102-105 Высокоэффективные ножницы с лезвиями HSS**



Идеальные ножницы HSS-TiN  
D27AH-TiN



Закругленные лезвия  
D208



Ножницы для отверстий  
D307/D207/D107



**112 Ножницы для ленточной стали**

Ножницы для ленточной стали с  
рычажной передачей  
D122S



Ножницы для ленточной стали  
D122N/D122A



Идеальные ножницы HSS  
D27AH/D416



Фигурные ножницы для  
отверстий  
D214/D114



**113 Высечные ножницы для листового металла и болторезы**



Фигурные ножницы HSS  
D17H



Универсальные ножницы  
D206/D106



Высечные ножницы для  
листового металла с отрезным  
резцом  
D23

## 113 Болторез

Болторез  
D90/D-92Угловой болторез  
D93

## 114-115 Комбинированные ножницы

Комбинированные ножницы  
D47/D48/D48A

Ножницы для кабеля D49

MULTISNIP Master  
D51A

## 116-117 Ножницы Hightech

Ножницы  
D920 „Aramid“  
D910 „Fibre-Z“  
D900 „Fibre“

## 118-119 Ювелирные ножницы

Ювелирные ножницы  
D70/D71/D72/D73/D74/D75/D76

## 120-121 Бытовые и универсальные ножницы

Универсальные ножницы  
D820/D821Ножницы для телефонного  
кабеля и проводов  
D53Бытовые и швейные ножницы  
D840Ножницы для резки бумаги и  
обоев  
D851/D853Рабочие ножницы  
D860

## 122-125 Инструменты для жестянщиков

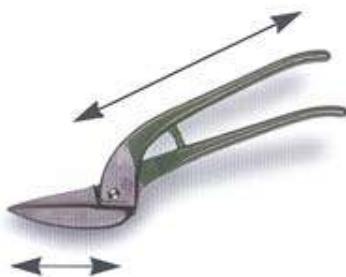
Плоскогубцы для жестянщиков  
D301Круглогубцы для жестянщиков  
D311Клеши для загибания металла  
„Piccolo“  
D331-22/D341-22Клеши для загибания металла  
D33/D331/D34/D341/D35/D351Захват  
D391Клеши для отгибки  
D355Угловые клещи для загибания  
металла  
D335Клеши для обжима загнутого  
металла  
D336Клеши для сужения труб  
D36Клеши для гибки опор  
водостоков  
D396

## 126-127 Названия по алфавиту

## Словарь

### 1. Типы

#### Обычные ножницы для резки листового металла



Обычные ножницы для резки листового металла традиционно имеют цельнокованые лезвие и рукоятку. Усилие резания зависит от соотношения длины лезвия и длины рукоятки.

#### Ручные станки для резки листового металла с рычажной передачей



Ручные станки для резки листового металла с рычажной передачей состоят из головки ножниц и рукоятки. Обе детали шарнирно сочленены, благодаря чему возникает дополнительная рычажная передача.

### 2. Виды

#### Идеальные ножницы



Эти ножницы с полным правом носят свое имя. Так как идеальные ножницы настоящие "универсалы". Их можно использовать для непрерывной резки листового металла (непрерывный разрез), а также резки больших и малых контуров или радиусов (фигурный разрез). При этом не имеет значения, выполняются ли работы с края (обрезка кромки) или посередине листа. Конечно же, идеальные ножницы можно использовать также для простейшей краевой вырубki.

#### Фигурные ножницы



Фигурные ножницы лучше всего подходят для выполнения мелких, близких радиусов в области кромки листа металла. Благодаря своей филигранной форме лезвий эти ножницы могут легко вырезать чрезвычайно узкие фигуры или кривые.

#### Сквозные ножницы



Необходимо прорезать лист металла в середине и / или в области кромки? Тогда сквозные ножницы, это то что нужно. Благодаря длинным лезвиям этих инструментов можно быстро, с небольшими усилиями и, тем не менее, точно отрезать по размеру также крупноформатные листы металла или произвести их краевую вырубку.

### 3. Праворежущие или леворежущие ножницы. В чем разница?



Левые ножницы

Правые ножницы

Правые ножницы заточены и сконструированы таким образом, что они хорошо режут правые радиусы (то есть, дугу слева **направо**). Радиусы справа **налево** лучше всего резать с помощью левых ножниц.

Часто думают, что правые ножницы предназначены для правой, левые ножницы для левой. Однако это не так. Наоборот. Если правша будет резать радиус правыми ножницами (см. выше, слева **направо**), то движение будет направлено наружу от запястья. А при левых ножницах (радиус справа **налево**) вовнутрь от запястья. Что значительно эргономичнее.

Просто попробуйте!

## 4. Качество

Срок службы лезвий находится в прямой зависимости от качества используемой стали и ее обработки. В особенности высокоэффективные ножницы со вставными лезвиями HSS соответствуют наивысшим требованиям, применяемым к стойкости и длительности режущей способности инструмента. На головки ножиц HSS-TiN нанесено дополнительно чрезвычайно твердое покрытие из нитрида титана, снижающее степень износа. В зависимости от назначения и частоты применения могут использоваться также другие режущие материалы, такие как специальная высококачественная сталь, высококачественная сталь и качественная сталь.

Режущие качеств	HRC
HSS-TiN	65
HSS	65
Специальная высококачественная сталь	60
Высококачественная сталь	58
Качественная сталь	54

Чем выше качество стали режущих кромок, тем дольше срок службы ножниц!

Режущие качества обычных ножниц для резки листового металла	Для максимальной толщины листового металла при прочности на разрыв:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
HSS D407.; D414.; D416.; D418..	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
Специальная высококачественная сталь D307.; D316.; D318..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
высококачественная сталь D202.; D206.; D208.; D214.; D216.; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
Качественная сталь D101.; D102.; D106.; D107.; D114.; D116.; D118.; D146.; D159.; D70.; D71.; D72.; D73.; D74.; D76.; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/

Режущие качества ручного станка для резки листового металла с рычажной передачей	Для максимальной толщины листового металла при прочности на разрыв:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
HSS-TiN D27AH-TiN	1,5 mm*	1,2 mm	1,2 mm	0,6 mm
HSS D17H; D27AH	1,5 mm*	1,2 mm	1,2 mm	0,6 mm
Специальная высококачественная сталь D17SS; D17ASS; D29SS; D29ASS; D29BSS	1,5 mm*	1,2 mm	1,2 mm	/
высококачественная сталь D08.; D16.; D17; D22A; D27; D27A; D27B	1,5 mm	1,2 mm	1,2 mm	/

\* При резании сгибов ножницы могут кратковременно использоваться для толщины до 3 x 0,6 мм (1,8 мм).



Ручные ножницы для резки листового металла

## Легкость работы с небольшими усилиями



### Используйте силу рычага!

Головки ножниц изготавливаются в ковочном штампе из улучшенной стали. Лезвия дополнительно закаляются индуктивным способом. Только благодаря этому может быть достигнута высокая долговечность, а края разрезов будут ровными, без заусенцев.

Эргономичная рукоятка серийно изготавливается с пластиковым покрытием и защитой от соскальзывания. Обе рукоятки шарнирно сочленены, благодаря чему возникает дополнительная рычажная передача. Это позволяет работать чрезвычайно легко, с небольшими усилиями. Попробуйте!

Идеальные ножницы D29ASS-2 и D27A – просто идеал для непрерывных прямых и фигурных разрезов.

Фигурные ножницы D17SS – особо прочные ножницы для очень сложных фигурных разрезов.





# Ручные ножницы для резки листового металла



- **НОВИНКА:** Рукоятка ERGO для удобной работы
- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Лезвие с микрозубцами для надежной работы
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц

- **НОВИНКА:** Рукоятка ERGO для удобной работы
- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Компактная головка ножниц: Высокая маневренность при фигурной резке
- Оптимальное соотношение рычагов: на 25 % меньше усилия
- Оптимальная геометрия лезвия: не соскальзывает даже без насечек
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц

- **НОВИНКА:** Рукоятка ERGO для легкой работы
- Для непрерывных прямых разрезов
- Лезвие с микрозубцами для надежной работы
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц

## Фигурные ножницы

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0001
	мм	"	мм	"			
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 ⅝	0,48	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 ⅝	0,48	5	
D29SS-2-SB	260	10 ¼	40	1 ⅝	0,48	5	
D29SSL-2-SB	260	10 ¼	40	1 ⅝	0,48	5	



выпуск после 12/2006 -  
по этому  
D29SS/D29SSL

## Идеальные ножницы

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0001
	мм	"	мм	"			
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,48	5	
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,48	5	
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,48	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,48	5	



D29ASS-2 выпуск после 12/2006,  
D29ASSL-2 выпуск после 03/2007  
по этому  
D29ASS/D29ASSL

## Сквозные ножницы

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0001
	мм	"	мм	"			
D29BSS-2	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,51	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,51	5	
D29BSS-2-SB	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,52	5	
D29BSSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,52	5	



выпуск после 12/2006 -  
по этому  
D29BSS/D29BSSL

## Фигурные ножницы



№	< a >		< b >		кг	шт	VD0001
	мм	"	мм	"			
D27	260	10 1/4	40	1 5/16	0,49	5	
D27L	260	10 1/4	40	1 5/16	0,49	5	
D27-SB	260	10 1/4	40	1 5/16	0,49	5	
D27L-SB	260	10 1/4	40	1 5/16	0,49	5	



## Идеальные ножницы



№	< a >		< b >		кг	шт	VD0001
	мм	"	мм	"			
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	0,52	5	
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	0,52	5	
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	0,52	5	
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	0,52	5	



## Сквозные ножницы



№	< a >		< b >		кг	шт	VD0001
	мм	"	мм	"			
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	0,52	5	
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	0,52	5	
D27B-SB	260	10 1/4	32	1 5/16	0,52	5	
D27BL-SB	260	10 1/4	32	1 5/16	0,52	5	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Лезвия с микрозубцами для надежности работы
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

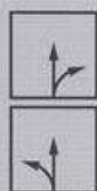
- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Лезвия с микрозубцами для надежности работы
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц



- Для непрерывных прямых разрезов
- Лезвия с микрозубцами для надежности работы
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## Ручные ножницы для резки листового металла

- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Особо мощные, для больших нагрузок: Изготовленные в ковочном штампе рукоятки
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц



### Фигурные ножницы

№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D17SS	250	10	38	1 1/2	0,53	5	
D17SSL	250	10	38	1 1/2	0,53	5	
D17	250	10	38	1 1/2	0,53	5	
D17L	250	10	38	1 1/2	0,53	5	



### Идеальные ножницы

- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Лезвие с микрорубцами для надежной работы
- Особо мощные, для больших нагрузок: Изготовленные в ковочном штампе рукоятки
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц



№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D17ASS	240	9 1/2	24	1	0,55	5	
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	0,55	5	
D17A	240	9 1/2	24	1	0,55	5	
D17AL	240	9 1/2	24	1	0,55	5	



### Идеальные ножницы

- Особо плоская конструкция головки ножниц позволяет резку близких радиусов
- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Лезвие с микрорубцами для надежной работы
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц



№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D08	230	9	27	1 1/16	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	0,38	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	0,38	5	



## Идеальные ножницы



№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D16A	240	9 1/2	33	1 5/16	0,40	5	
D16AL	240	9 1/2	33	1 5/16	0,40	5	
D16A-SB	240	9 1/2	33	1 5/16	0,40	5	
D16AL-SB	240	9 1/2	33	1 5/16	0,40	5	



- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Лезвия с микрорубцами для надежности работы
- Очень хорошее соотношение цены и результата
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## MULTISNIP Longstyle – удлиненное лезвие



№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D22A	280	11	64	2 1/2	0,45	5	



- Для длинных и прямых непрерывных разрезов, а также больших радиусов
- Очень длинное с боковым уступом лезвие
- Расположенная под углом головка ножниц для высокой степени безопасности находится на достаточном от материала расстоянии, благодаря чему рука не подвергается опасности
- Поставка только леворежущих ножниц
- Упаковка SB

Фигурные ножницы Серия 16

## Классика для тонких жестяных работ



### Особо маневренные

Эти особо маневренные фигурные ножницы подходят наилучшим образом для коротких прямых и фигурных разрезов. С их помощью могут быть легко вырезаны даже самые малые радиусы, так как микрозубцы лезвия

эффективно препятствуют соскальзыванию. Прежде всего, их можно использовать при выполнении тонких жестяных работ. Кроме того, фигурные ножницы подкупают также своим исключительным соотношением цены и результата и мощной рычажной передачей. Это позволяет сэкономить деньги и силы!

Фигурные ножницы серии 16: работают без соскальзывания благодаря наличию микрозубцов лезвия. Идеальны для тонких жестяных работ

## Фигурные ножницы



№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D16	240	9 1/2	40	1 5/16	0,38	5	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 5/16	0,38	5	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Лезвия с микрозубцами для надежности работы
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## Фигурные ножницы



№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D16L	240	9 1/2	40	1 5/16	0,38	5	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 5/16	0,38	5	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Лезвия с микрозубцами для надежности работы
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## Фигурные ножницы



№	< a >		< b >		кг	5	VD0001
	мм	"	мм	"			
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	0,38	5	
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	0,38	5	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов с большим радиусом вправо и влево
- Лезвие с микрозубцами для надежной работы
- Поставка только леворежущих ножниц

**Высокоэффективные ножницы с лезвиями HSS**

## **Прекрасное решение для всех случаев применения**



### **Гарантированно лучшее качество стали**

Высокоэффективные ножницы со вставными лезвиями HSS отвечают наивысшим требованиям как к стойкости, так и к режущей способности инструмента. Отличное качество стали способствует тому факту, что высокоэффективные ножницы со вставными лезвиями HSS по сравнению с обычными

ножницами показывают всегда лучшие результаты. Прежде всего, при работе с листами из высококачественной стали. Высокоэффективные ножницы со вставными лезвиями HSS поставляются для всех областей применения и во всех вариантах, от фигурных до идеальных ножниц, в качестве обычных ножниц для резки листового металла или с рычажной передачей. Выбор за Вами!

Идеальные ножницы D27AH: вставные лезвия из HSS для существенно большей стойкости.





## Основные преимущества:

### 1 Длительный срок службы

Головки ножниц изготовлены в ковочном штампе из улучшенной стали. Вставные лезвия из HSS гарантируют значительно большую стойкость по сравнению с обычными лезвиями, что в полной мере проявляет себя при обработке высокопрочных материалов.

### 2 Двойная рычажная передача

Благодаря двойной рычажной передаче требуются существенно меньшие усилия. Одновременно при этом значительно увеличивается режущая способность инструмента.

### 3 Эргономичная рукоятка

Мягкая прокладка и покрытие из пластика обеспечивают удобное расположение эргономичной рукоятки в руке.

## Идеальные ножницы HSS-TiN



№	< a >		< b >		⚖	📦	VD0003
	MM	"	MM	"			
D27AH-TiN	260	10 1/4	33	1 5/16	0,52	1	
D27AHL-TiN	260	10 1/4	33	1 5/16	0,52	1	



- Головка ножниц с покрытием TiN для еще большей стойкости также при резке твердых материалов
- Вставные лезвия из HSS стали
- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

# Высокоэффективные ножницы с лезвиями HSS

## Идеальные ножницы HSS



№	← a →		← b →		кг	шт	VD0003
	мм	"	мм	"			
D27AH	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,52	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 ⅝	0,52	1	



- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Вставные лезвия из HSS стали
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## Фигурные ножницы HSS

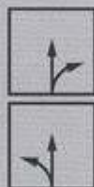


№	← a →		← b →		кг	шт	VD0003
	мм	"	мм	"			
D17H	250	10	38	1 ½	0,52	1	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Вставные лезвия из HSS стали
- Особо прочные: Изготовленные в ковочном штампе рукоятки
- Поставка только праворежущих ножниц

## Ножницы для отверстий HSS



№	← a →		← b →		кг	шт	VD0003
	мм	"	мм	"			
D407-275	275	11	42	1 ⅝	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 ⅝	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 ⅞	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 ⅞	0,60	1	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Вставные лезвия из HSS стали
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## Фигурные ножницы HSS



№	< a >		< b >		кг		VD0003
	мм	"	мм	"			
D414-275	275	11	43	1 11/16	0,58	1	
D414-275L	275	11	43	1 11/16	0,58	1	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов (особенно малые радиусы)
- Вставные лезвия из HSS
- Очень тонкая головка ножниц
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## Идеальные ножницы HSS



№	< a >		< b >		кг		VD0003
	мм	"	мм	"			
D416-280	280	11	34	1 3/8	0,58	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	0,58	1	



- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Вставные лезвия из HSS
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

## Ножницы Пеликан HSS



№	< a >		< b >		кг		VD0003
	мм	"	мм	"			
D418-300	300	12	62	2 7/16	0,66	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	0,80	1	



- Для длинных прямых и непрерывных разрезов
- Вставные лезвия из HSS
- Поставка только праворежущих ножниц

Обычные ножницы для резки листового металла

## Стабильный универсал



**Проверенные, прочные и надежные**

Обычные ножницы для резки листового металла представляют собой настоящий классический пример прочности и надежности. Независимо от цели применения и материала: из широкого спектра вариантов и

возможностей обычных ножниц для резки листового металла всегда можно выбрать инструмент с требуемой режущей формой и режущими качествами. Полностью кованые, чрезвычайно прочные и абсолютно надежные. На них всегда можно положиться.

Обычные ножницы для резки листового металла D216 – идеальный классический пример инструмента для выполнения непрерывной прямой и фигурной резки.



### Основные преимущества:

- 1 Кованые головка ножниц и рукоятка**  
Цельнокованые головка ножниц и рукоятка изготовлены в ковочном штампе. Поэтому они столь прочны и надежны.
- 2 Индуктивно закаленные лезвия**  
Индуктивно закаленные лезвия гарантируют долгий срок службы и оптимальный результат.
- 3 Регулируемое соединение**  
После последующей заточки все обычные ножницы для резки листового металла могут быть легко настроены заново.

### Идеальные ножницы



№	← a →		← b →		⚖	📦	VD0002
	мм	"	мм	"			
D316-260	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D316-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D316-280	280	11	34	1 3/8	0,58	5	
D316-280L	280	11	34	1 3/8	0,58	5	
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	0,58	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	0,58	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	0,58	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	0,58	5	



- Для непрерывных прямых и фигурных разрезов
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц

## Обычные ножницы для резки листового металла



- Для длинных прямых и непрерывных разрезов
- Поставка праворежущих (300 мм и более, также леворежущих) ножниц



### Идеальные ножницы

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0002
	мм	"	мм	"			
D318-300	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D318-300L	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D318-350	350	14	65	2 9/16	0,80	5	
D218-300	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D218-300L	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D218-300-SB	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D218-300L-SB	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D218-350	350	14	65	2 9/16	0,80	5	
D118-300	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D118-300L	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	0,73	5	
D118-350	350	14	65	2 9/16	0,80	5	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов (особенно малые радиусы)
- Очень тонкая головка ножниц
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц



### Фигурные ножницы для отверстий

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0002
	мм	"	мм	"			
D214-250	250	10	37	1 7/16	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	0,47	5	
D214-275	275	11	43	1 11/16	0,58	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	0,47	5	
D114-250-SB	250	10	37	1 7/16	0,47	5	
D114-250L-SB	250	10	37	1 7/16	0,47	5	



## Ножницы для прорезания отверстий



№	< a >		< b >		⚖	📦	VD0002
	мм	"	мм	"			
D307-250	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D307-250L	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D307-275	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D307-275L	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D307-300	300	12	47	1 7/8	0,60	5	
D307-300L	300	12	47	1 7/8	0,60	5	
D207-250	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D207-250-SB	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D207-250L-SB	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	0,60	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	0,60	5	
D107-225	225	9	38	1 1/2	0,37	5	
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	0,37	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	0,49	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D107-275-SB	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D107-275L-SB	275	11	42	1 5/8	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	0,60	5	



## Закругленные лезвия D208



№	< a >		< b >		⚖	📦	VD0002
	мм	"	мм	"			
D208-275	275	11	40	1 9/16	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	0,51	5	



- Для коротких прямых и фигурных разрезов
- Поставка праворежущих или леворежущих ножниц



- Специально для круговых разрезов
- Закругленные лезвия
- Поставка праворежущих и леворежущих ножниц

# Обычные ножницы для резки листового металла

- Для длинных прямых и фигурных разрезов
- Поставка только праворежущих ножниц



## Универсальные ножницы

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0002
	мм	"	мм	"			
D206-250	250	10	68	2 11/16	0,43	5	
D106-250	250	10	68	2 11/16	0,43	5	

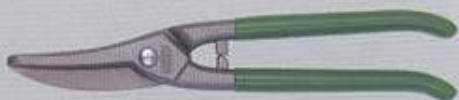


## Универсальные ножницы



- Для длинных прямых и фигурных разрезов (большие радиусы)
- Поставка только праворежущих ножниц

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0002
	мм	"	мм	"			
D106A-250	250	10	67	2 5/8	0,39	5	
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	0,39	5	



## Лионские ножницы



- Для длинных прямых разрезов
- Поставка только праворежущих ножниц

№	< a >		< b >		кг	шт	VD0002
	мм	"	мм	"			
D101-250	250	10	59	2 5/8	0,51	5	





# Обычные ножницы для резки листового металла

## Берлинские ножницы



№	← a →		← b →		кг	□	VD0002
	мм	"	мм	"			
D202-250	250	10	60	2 3/8	0,48	5	
D202-300	300	12	79	3	0,72	5	
D102-225	225	9	55	2 3/16	0,44	5	
D102-225-SB	225	9	55	2 3/16	0,44	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	0,48	5	
D102-300	300	12	79	3	0,72	5	
D102-300-SB	300	12	79	3	0,72	5	



## Английские ножницы Original Fасon



№	← a →		← b →		кг	□	VD0002
	мм	"	мм	"			
D159-200	200	8	46	1 7/8	0,29	6	
D159-200-SB	200	8	46	1 7/8	0,29	6	
D159-250	250	10	57	2 1/4	0,49	6	
D159-250-SB	250	10	57	2 1/4	0,49	6	
D159-300	300	12	68	2 11/16	0,63	6	
D159-300-SB	300	12	68	2 11/16	0,63	6	
D159-350	350	14	70	2 3/4	0,83	6	
D159-350-SB	350	14	70	2 3/4	0,83	6	



## Американские ножницы



№	← a →		← b →		кг	□	VD0002
	мм	"	мм	"			
D146-200	200	8	41	1 5/8	0,24	6	
D146-200-SB	200	8	41	1 5/8	0,24	6	
D146-250	250	10	54	2 1/8	0,47	6	
D146-250-SB	250	10	54	2 1/8	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	0,63	6	
D146-300-SB	300	12	68	2 11/16	0,63	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	0,91	6	
D146-350-SB	350	14	72	2 13/16	0,91	6	



- Для длинных прямых разрезов
- Поставка только праворежущих ножниц



- Для длинных прямых разрезов
- Поставка только леворежущих ножниц

- Для длинных прямых разрезов
- Поставка только леворежущих ножниц

## Ножницы для ленточной стали



- Лента при резке фиксируется и не отскакивает
- Легко проходят под натянутую ленту
- Для ширины ленты до 25 мм, толщины ленты до 0,6 мм

### Ножницы для ленточной стали с рычажной передачей

№	< a >		< b >		кг	5	VD0002
	мм	"	мм	"			
D122S	260	10 ¼	38	1 ½	0,60	5	
D122S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,60	5	



- Прижим препятствует отскоку концов ленты
- Легкий проход плоской нижней части под ленту

### Ножницы для ленточной стали

№	< a >		< b >		кг	5	VD0002
	мм	"	мм	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	



- Легкий проход плоской части под ленту
- Очень хорошее соотношение цена – результат

### Ножницы для ленточной стали

№	< a >		< b >		кг	5	VD0002
	мм	"	мм	"			
D122A	200	7 ⅞	30	1 ⅜	0,42	5	



# Высечные ножницы для листового металла и болторезы

Erdi

## Высечные ножницы для листового металла с отрезным резцом

№	Исполнение	< a >		⚖	📦	VD0002
		мм	"			
D23	высечные ножницы	265	10 1/2	0,48	5	
D23-SB	высечные ножницы	265	10 1/2	0,48	5	
D231	запасной нож	-	-	0,02	1	
D232	запасная матрица	-	-	0,04	1	



- Для разрезов без перекосов в листах металла толщиной до 1,2 мм
- Чистые кромки реза без заусенцев, отсутствие деформации поверхностей
- Со встроенным устройством для внутренних разрезов и краевой вырубki.

## Болторез

№	Исполнение	< a >			800 N/mm <sup>2</sup>	1200 N/mm <sup>2</sup>	1600 N/mm <sup>2</sup>	⚖	📦	VD0002
		мм	"	Ø мм						
D90-350	болторез	350	14	6	3		1,00	12		
D90-450	болторез	450	18	8	6		1,56	6		
D92-450	болторез	450	18	8	6	4	1,55	6		
D92-600	болторез	600	23 1/2	9	7	5	2,66	6		
D92-750	болторез	750	29 1/2	12	7	6	3,94	2		
D90-350K	сменные лезвия	-	-				0,50	1		
D90-450K	сменные лезвия	-	-				0,50	1		
D92-450K	сменные лезвия	-	-				0,50	1		
D92-600K	сменные лезвия	-	-				0,50	1		
D92-750K	сменные лезвия	-	-				0,50	1		



- Ножевая головка с рычажной передачей из специальной инструментальной стали
- Качественные лезвия из улучшенной стали
- Кованая соединительная деталь, окрашенные трубчатые ручки
- Простая регулировка

## Угловой болторез

№	Исполнение	< a >			800 N/mm <sup>2</sup>	1200 N/mm <sup>2</sup>	1600 N/mm <sup>2</sup>	⚖	📦	VD0002
		мм	"	Ø мм						
D93-800	Угловой болторез	800	31 1/2	13	8		3,92	2		
D93-800K	сменные лезвия	-	-				0,50	1		



- Мощная специальная ножовая головка из специальной инструментальной стали
- Качественные лезвия из улучшенной стали
- Кованая соединительная деталь, ручки из стальной трубки
- Простая регулировка

Комбинированные ножницы

## Универсальный МУЛЬТИ-талант



**Универсальный спектр возможностей и применений**

В быту ли, в мастерской или в саду, компактные комбинированные ножницы универсальны в применении. Всегда и везде. Они подходят наилучшим образом как для твердых, так и для мягких материалов, таких

как картон, ткань и бумага. Комфортное исполнение комбинированных ножниц рационально дополняют лезвия из нержавеющей высококачественной стали и эргономичные пластмассовые рукоятки с мягкими накладками и защитой против соскальзывания. Комфорт необходим!

Комбинированные ножницы D48A – многофункциональный комфорт с расположенными под углом лезвиями.

## Комбинированные ножницы, прямые

№	← a →		← b →		кг	шт	VD0002
	мм	"	мм	"			
D47-2	140	5 ½	31	1 ¼	0,05	15	
D48-2	195	7 ¾	42	1 ⅝	0,11	10	



D47-2 выпуск после 03/2007 –  
D48-2 выпуск после 10/2006 –  
по этому D47/D48

## Угловые комбинированные ножницы

№	← a →		← b →		кг	шт	VD0002
	мм	"	мм	"			
D48A-2	190	7 ½	36	1 ⅝	0,11	10	



выпуск после 10/2006 –  
по этому D48A

## Ножницы для кабеля

№	← a →		кг	шт	VD0002
	мм	"			
D49-2	165	6 ½	0,12	10	



выпуск после 10/2006 –  
по этому D49

## MULTISNIP Master



№	Содержание/ шт.	← a →		← b →		кг	шт	VD0002
		мм	"	мм	"			
D51A		235	9 ¼	50	2	0,18	5	
D51A-D	20 штук D51A на стенде	-	-	-	-	4,20	1	
DMS-D	6 x D22A / 6 x D51A / 8 x D48A	-	-	-	-	5,63	1	



- **НОВИНКА:** Рукоятка ERGO для легкой работы
- Нержавеющие лезвия из высококачественной стали
- Упаковка SB

- **НОВИНКА:** Рукоятка ERGO для легкой работы
- Нержавеющие лезвия из высококачественной стали
- Расположенные под углом лезвия
- Упаковка SB

- **НОВИНКА:** Рукоятка ERGO для удобной работы
- Для многожильного кабеля диаметром до 10 мм
- Нержавеющие лезвия из высококачественной стали
- Упаковка SB

- Для длинных и прямых непрерывных разрезов (большие радиусы)
- Все металлические детали из нержавеющей высококачественной стали
- Рукоятки из прочного усиленного стекловолокном пластика с мягкой прокладкой
- Расположенная под углом головка ножниц для высокой степени безопасности находится на достаточном от материала расстоянии, благодаря чему рука не подвергается опасности
- Упаковка SB

Ножницы Hightech

## Наилучшая прецизионная заточка, наилучшие прецизионные разрезы



Наилучшим образом подходят для современных материалов

Специально для современных материалов, таких как стекломаты и маты из углеродных волокон или кевлара®, разработаны ножницы Hightech, новейший инструмент в области режущей техники. Головка винта и гайка на всех ножницах Hightech всегда утоплены в поковке, чтобы выступающие части не мешали работе. Прецизионно заточенные лезвия могут многократно затачиваться впоследствии. При

необходимости возможна поставка лезвий с микрорезцами. Таким образом эффективно предотвращается соскальзывание волокон ткани. Кроме того, ножницы для ткани нечувствительны к растворителям, также к таким агрессивным чистящим средствам как, например, ацетон. Благодаря особому способу нанесения покрытия у ножниц для резки арамидных тканей была значительно увеличена стойкость для еще более длительной и эффективной работы!

Ножницы для ткани D 920 "Aramid", разработаны специально для кевлара® и других арамидных тканей.

кевлара® – торговая марка Du Pont

## Ножницы для ткани D 920 "Aramid"

№	← a →		← b →		⚖	📦	VD0002
	MM	"	MM	"			
D920-225	225	9	100	4	0,27	1	



- Лезвие с микрозубцами, предотвращает соскальзывание мелкосетчатых и гладких тканей
- С твердым покрытием специально для арамидных тканей (например, кевлар®)
- Стойкость к растворителям

## Ножницы для ткани D 910 "Fibre-Z"

№	← a →		← b →		⚖	📦	VD0002
	MM	"	MM	"			
D910-225	225	9	100	4	0,27	1	



- Лезвие с микрозубцами, предотвращает соскальзывание мелкосетчатых и гладких тканей
- Для стекломатов и матов из углеродных волокон
- Стойкость к растворителям

## Ножницы для ткани D 900 "Fibre"

№	← a →		← b →		⚖	📦	VD0002
	MM	"	MM	"			
D900-225	225	9	100	4	0,27	1	



- Без зубцов для длинных и перемещаемых разрезов
- Например, для стекломатов и матов из углеродного волокна

Ювелирные ножницы

## Высокоточное резание



Наилучшее качество BESSEY, качество с наивысшей точностью

Компания BESSEY располагает более чем 80-летним опытом в области изготовления ножниц для резки тонколистового металла. Это уникальное ноу-хау мы традиционно используем во всех наших продуктах. Также в

сфере ювелирных ножниц и ножниц для тонколистового металла мы извлекаем выгоду благодаря нашей исключительной компетенции и вариативному разнообразию. Так как именно там, где требуется максимальная точность, отличное качество всегда оправдывает себя наилучшим образом.

Ювелирные ножницы и ножницы для тонколистового металла, наивысшая точность в разнообразии вариантов.



## Ювелирные ножницы

№	Исполнение	< a >		< b >		кг	VD0002
		мм	"	мм	"		
D70-1	прямые лезвия	180	7	31	1 ¼	0,13	12
D71-1	изогнутые лезвия	175	7	32	1 ¼	0,13	12



## Ювелирные ножницы

№	Исполнение	< a >		< b >		кг	VD0002
		мм	"	мм	"		
D72-2	прямые лезвия	180	7	31	1 ¼	0,11	12
D73-2	изогнутые лезвия	175	7	29	1 ⅝	0,11	12



## Ювелирные ножницы

№	Исполнение	< a >		< b >		кг	VD0002
		мм	"	мм	"		
D74-1	прямые лезвия	180	7	34	1 ⅜	0,09	12
D74-2	прямые лезвия	180	7	34	1 ⅜	0,09	12
D75-2	изогнутые лезвия	175	7	33	1 ⅝	0,09	12



## Ювелирные ножницы

№	Исполнение	< a >		< b >		кг	VD0002
		мм	"	мм	"		
D76-2	прямые лезвия	180	7	26	1	0,14	12



- Закрытые рукоятки
- Полностью никелированные

- Открытые рукоятки, окрашенные в черный цвет
- Полированные лезвия



- С кольцами
- D74-1 - полностью никелированные
- D74-2 - Окрашенные в черный цвет рукоятки, полированные лезвия

- Закрытые рукоятки с пружиной
- Черные окрашенные рукоятки
- Полированные лезвия

## Бытовые и универсальные ножницы



- Лезвия из нержавеющей стали
- Комфортные кольца с мягкими прокладками

- Лезвия из нержавеющей стали
- Комфортные кольца с мягкими прокладками

- Никелированные лезвия с зубцами
- С кусачками

### Универсальные ножницы

№	< a >		⚖	📦	VD0002
	мм	"			
D820-200	200	7 7/8	0,07	12	
D820-250	250	10	0,10	12	



### Универсальные ножницы

№	< a >		⚖	📦	VD0002
	мм	"			
D821-160	160	6 1/4	0,04	12	
D821-180	180	7	0,07	12	



### Ножницы для телефонного кабеля и проводов

№	< a >		⚖	📦	VD0002
	мм	"			
D53	125	5	0,07	12	



# Бытовые и универсальные ножницы

## Бытовые и швейные ножницы

№	← а →		⚖	📦	VD0002
	мм	"			
D840-150	150	6	0,07	12	
D840-180	180	7	0,09	12	



## Ножницы для резки бумаги и обоев

№	← а →		⚖	📦	VD0002
	мм	"			
D851-250	250	10	0,17	12	



## Ножницы для резки бумаги и обоев

№	← а →		⚖	📦	VD0002
	мм	"			
D853-200	200	8	0,08	12	



## Рабочие ножницы

№	← а →		⚖	📦	VD0002
	мм	"			
D860-200	200	8	0,24	6	
D860-225	225	9	0,27	6	
D860-250	250	10	0,36	6	



- Полностью никелированные



- Полностью никелированные
- Большие круглые кольца

- Полностью никелированные
- нижнее лезвие с зубцами

- Прочное исполнение
- Черные окрашенные рукоятки
- Большие круглые кольца

Инструменты для жестянщиков

## Специальные инструменты для специалистов



Разработаны профессионалами в области режущих приспособлений

Как специалисты мы знаем, что ценят специалисты: наивысшее качество и максимальную надежность. И то, и другое можно найти в инструментах для жестянщиков

от компании BESSEY. Эти изготовленные в ковочном штампе из качественной стали инструменты отличает также прочность и долговечность. Даже в самых сложных ситуациях они не подведут. Поэтому они должны быть в каждой мастерской!

Инструменты для жестянщиков – наивысшее качество для профессионалов.

## Плоскогубцы для кровельщиков

№	Вид исполнения	← a →		кг	6	VD0003
		мм	"			
D301	с опорой	240	9 1/2	0,40	6	



- Выкованы из качественной стали
- Рукоятки с покрытием из ПВХ
- Плоские губки щипцов

## Круглогубцы для кровельщиков

№	Вид исполнения	← a →		кг	6	VD0003
		мм	"			
D311	с опорой	260	10 1/4	0,38	6	



- Выкованы из качественной стали
- Рукоятки с покрытием из ПВХ
- Круглые губки щипцов

## Клещи Риссолю для загибания кромок

№	Форма	Вид исполнения	Ширина раскрытия	← a →		кг	6	VD0003
				мм	"			
D331-22	прямые	с опорой	22	180	7	0,21	6	
D341-22	изогнутые под 45°	с опорой	22	180	7	0,21	6	



- Для небольших точных работ по сгибанию
- Выкованы из качественной стали
- Полностью закалены

## Инструменты для жестянщиков



- Выкованы из качественной стали
- С черным порошковым покрытием

### Клещи для загибания и отгибания кромок

№	Форма	Вид исполнения	Ширина раскрытия мм	< a ->		кг	VD0003
				мм	"		
D33-60	прямые	сквозное соедин.	60	270	10 3/4	0,60	6
D331-40	прямые	с опорой	40	270	10 3/4	0,97	6
D331-60	прямые	с опорой	60	270	10 3/4	0,68	6
D331-80	прямые	с опорой	80	320	12 3/4	0,91	6
D34-60	под углом 45°	сквозное соедин.	60	270	10 3/4	0,72	6
D341-40	под углом 45°	с опорой	40	270	10 3/4	1,00	6
D341-60	под углом 45°	с опорой	60	270	10 3/4	0,72	6
D341-80	под углом 45°	с опорой	80	320	12 3/4	0,92	6
D35-60	под углом 90°	сквозное соедин.	60	270	10 3/4	0,76	6
D351-60	под углом 90°	с опорой	60	270	10 3/4	0,75	6



### Клещи паразетные удлиненные для загибания и отгибания кромок

- Выкованы из качественной стали
- Вороненый

№	Форма	Вид исполнения	Ширина раскрытия мм	< a ->		кг	VD0003
				мм	"		
D391-140	прямые	с опорой	140	500	20	1,96	1



### Клещи для вскрытия фальца

- Выкованы из качественной стали
- Вороненые
- Рукоятки с покрытием из ПВХ

№	Форма	Вид исполнения	Ширина раскрытия мм	< a ->		кг	VD0003
				мм	"		
D355	прямые	с опорой	30	250	10	0,45	5



## Угловые клещи для загибания и отгибания кромок

№	Форма	Вид исполнения	Ширина раскрытия мм	< a >		⚖ кг	📦	VD0003
				мм	"			
D335	прямые	с опорой	60	280	11	0,74	5	



- Выкованы из качественной стали
- Вороненые
- Рукоятки с покрытием из ПВХ

## Обжимные клещи для загибания и отгибания кромок

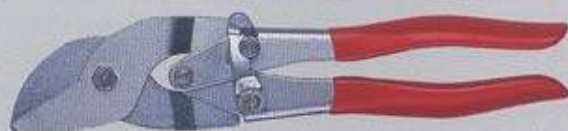
№	Форма	Вид исполнения	Ширина раскрытия мм	< a >		⚖ кг	📦	VD0003
				мм	"			
D336	прямые	со сквозным	80	320	12 3/4	0,78	5	



- Выкованы из качественной стали
- Вороненые
- Рукоятки с покрытием из ПВХ

## Клещи для гофрирования

№	< a >		⚖ кг	📦	VD0003
	мм	"			
D36	250	10	0,47	1	



- Быстрая и рациональная работа благодаря нижней губке 3 и верхней губке 2
- Самораскрывающиеся
- Полностью оцинкованы
- Рукоятки с покрытием из ПВХ

## Кронштейногиб

№	< a >		⚖ кг	📦	VD0003
	мм	"			
D396	500	20	3,15	1	



- Ширина канавки 10 мм для желобчатого короба до 40 x 6 мм
- Головка из коррозионностойкого ковкого чугуна
- Скользящий ролик для защиты желобчатого короба с пластмассовым покрытием