

# МНОГОЦЕЛЕВАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛИНЕЙКА

**При недостатке места в домашней мастерской можно объединить фрезерный станок с циркульной пилой. Для этого надо удлинить стол пилы и сделать общую для обоих станков направляющую линейку.**

В направляющей линейке циркульной пилы нет паза под фрезу. Поэтому из алюминиевого профиля можно изготовить новую линейку, которая позволит работать «прямыми» или «фигурными» фрезами с диаметрами до 35 мм. Кроме того, можно встроить в эту линейку кассету для фрез и приемник системы отсоса опилок. Для этого линейку фрезерного станка надевают на головки двух винтов, ввернутых в линейку циркульной пилы, а затем выравнивают линейки и затягивают винты.

Изготовить линейку из алюминиевого профиля можно так. Сначала прямой фрезой 06 мм выбирают пазы под винты. Затем внизу каждого паза сверлят отверстие 012 мм. Чтобы сделать нишу для фрезы, в нижней и боковой стенках профиля сверлят отверстия 038 мм и выпиливают перемычку лобзиком. На расстоянии 12 мм от ниши для фрезы устанавливают перегородку, делящую профиль на два отсека. В одном размещают выдвижную кассету для фрез, конец другого заглушен крышкой с патрубком 032 мм для системы отсоса.

Кстати, имейте в виду, что размещение в съемной линейке фрезерного станка сборника опилок и кассеты для фрез — только начало модернизации. Поработав с такой съемной линейкой, можно подумать и о других возможных усовершенствованиях, облегчающих выполнение тех или иных операций на станке.

